*Załącznik nr 1 do SWZ*

Dotyczy realizacji usługi szkolenia w zakresie **„Spawanie metodą MAG, MIG, TIG”** realizowanego w ramach projektu *„Aktywizacja zawodowa osób bezrobotnych z terenu miasta Chełm i powiatu chełmskiego”* w ramach programu Fundusze Europejskie dla Lubelskiego  
2021-2027 współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego Plus, Priorytet IX Zaspakajanie potrzeb rynku pracy Działanie 9.1 Aktywizacja zawodowa- projekty PUP.

1. **PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA:**

**Kod** **CPV 80000000-4 usługi edukacyjne i szkoleniowe**

Nazwa szkolenia: **„Spawanie metodą MAG, MIG, TIG”**

Źródło finansowania:szkolenie w całości finansowane jest ze środków publicznych, realizowane w ramach projektu pt.: *„Aktywizacja zawodowa osób bezrobotnych z terenu miasta Chełm i powiatu chełmskiego”* w ramach programu Fundusze Europejskie dla Lubelskiego 2021-2027 współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego Plus, Priorytet IX Zaspakajanie potrzeb rynku pracy Działanie 9.1 Aktywizacja zawodowa- projekty PUP.

**Celem szkolenia** jest uzyskanie przez uczestników szkolenia kwalifikacji zawodowych spawacza metodą MAG, MIG,TIGzgodnie z normą EN ISO 9606-1 oraz Wytycznymi  
Sieci Badawczej Łukasiewicz – Górnośląskiego Instytutu Technologicznego, po otrzymaniu przez nich pozytywnego wyniku egzaminu państwowego przed Komisją Spawalniczą działającą pod nadzorem Sieci Badawczej Łukasiewicz- Górnośląski Instytut Technologiczny.

**Liczba godzin szkolenia: 350 godz.** na każdego uczestnika. Podczas zajęć praktycznych każda grupa 15 osobowa powinna być podzielona na co najmniej 2 podgrupy i mieć zapewnionego co najmniej jednego instruktora dla każdej z podgrup.

Każdy uczestnik szkolenia podczas zajęć praktycznych winien mieć zapewniony dostęp do wszystkich urządzeń, sprzętu, materiałów itp.

**Liczba osób do przeszkolenia**: **30 osób tj. 2 szkolenia x 15 osób**

Zamawiający zastrzega sobie prawo do skierowania mniejszej liczy osób na szkolenia tj. do 20% mniej niż wskazana liczba osób powyżej w przypadku, pojawienia się problemów  
z doborem uczestników szkolenia, brakiem osób zainteresowanych uczestnictwem  
w szkoleniu lub w związku z rezygnacją osób zakwalifikowanych a także w przypadku wystąpienia nieprzewidzianych sytuacji losowych.

**Termin realizacji przedmiotu umowy: od dnia zawarcia umowy do** **3 miesięcy**

* termin pierwszego szkolenia dla 15 osób trwającego do 3 miesięcy rozpocznie się  
  we wrześniu 2023 r.
* termin drugiego szkolenia dla 15 osób trwającego do 3 miesięcy rozpocznie się  
  na przełomie września/października 2023r

Powyższe szkolenia winny zakończyć się maksymalnie do 15 grudnia 2023 r.

**Miejsce realizacji szkolenia: preferowane miasto Chełm lub powiat chełmski.**

Przy założeniu, że zajęcia teoretyczne oraz zajęcia praktyczne będą realizowane poza Miastem Chełm, Wykonawca winien zapewnić i wliczyć do kosztów szkolenia koszty transportu uczestników szkolenia z Chełma do miejsca realizacji zajęć teoretycznych, praktycznych, egzaminu państwowego i z powrotem.

Uczestnikami szkolenia będą m.in. osoby bezrobotne zamieszkałe w różnych miejscowościach powiatu chełmskiego, dlatego też wyjazd z Chełma winien być zapewniony ok. godz. 8.00 zaś powrót do Chełma do godz. 18.00.

Na uczestnika szkolenia powinno przypadać max. 45 dni szkolenia+ egzamin państwowy.

Wykonawca winien dołączyć informację opisową o sposobie organizacji zajęć praktycznych  
i w sposób szczegółowy wymienić sprzęt, urządzenia i materiały itp. jakie będą wykorzystane podczas zajęć praktycznych.

Wykonawca winien opisać sposób organizacji transportu uczestników szkolenia –   
w przypadku realizacji szkolenia, egzaminów poza miastem Chełm.

**Program szkolenia winien obejmować**  tematykę obowiązującą na egzaminie państwowym przed Komisją Spawalniczą działającą pod nadzorem Sieci Badawczej Łukasiewicz- Górnośląski Instytut Technologiczny.

Szkolenie winno obejmować m.in. następująca tematykę:

1. zajęcia teoretyczne:

* procesy spawalnicze i pokrewne
* rysunek techniczny w spawalnictwie
* podstawy elektrotechniki
* materiały podstawowe i dodatkowe
* urządzenia i sprzęt do spawania
* technika i technologia spawania
* niezgodności spawalnicze, badanie złączy spawanych
* BHP i p.poż. przy pracach spawalniczych

1. Zajęcia praktyczne:

* Spawanie w osłonie gazów metodą MAG
* Spawanie w osłonie gazów metodą MIG
* Spawanie metodą TIG

Realizacja szkolenia powinna odbyć się według planu nauczania obejmującego przeciętnie nie mniej niż 25 godzin zegarowych w tygodniu na każdego uczestnika szkolenia, w dni powszednie od poniedziałku do piątku z wyjątkiem dni świątecznych w godzinach 8.00-18.00 ***(po 8 godzin)****.*

*Godzina zegarowa szkolenia obejmuje 45 minut zajęć edukacyjnych i 15 minut przerwy.*

**Każda osoba powinna otrzymać na własność:**

* co najmniej jeden podręcznik dotyczący zakresu szkolenia przygotowujący uczestnika szkolenia do zdania egzaminu państwowego
* brulion w twardej oprawie A4/96 kartek,
* teczkę do przechowywania i transportu dokumentów,
* długopis,
* kolorowy zakreślacz,
* odzież roboczą: obuwie, spodnie, bluzę.

Wykonawca winien zapewnić odzież ochronną na czas trwania zajęć praktycznych: fartuch spawalniczy, okulary do spawania, rękawice skórzane.

Wykonawca winien zapewnić uczestnikom szkolenia podczas trwania szkolenia serwis kawowy /kawa, herbata, napoje, ciastka/.

Po zakończeniu szkolenia Wykonawca winien zorganizować egzamin wewnętrzny,  
a następnie egzamin państwowy przed Komisją Spawalniczą działającą pod nadzorem Sieci Badawczej Łukasiewicz- Górnośląski Instytut Technologiczny i pokryć koszty egzaminu państwowego.

Wykonawca winien również pokryć koszty wydania świadectw egzaminu kwalifikacyjnego spawacza i książek spawacza uczestnikom szkolenia, po uzyskaniu przez nich pozytywnego wyniku egzaminu państwowego.

Wykonawca zobowiązany jest do poinformowania Zamawiającego o terminie i miejscu   
w/w egzaminów oraz o ich wynikach. Każdy uczestnik szkolenia ma przystąpić do egzaminu wewnętrznego i państwowego.

Egzamin państwowy przed Komisją Spawalniczą działającą pod nadzorem Sieci Badawczej Łukasiewicz- Górnośląski Instytut Technologiczny powinien zostać zorganizowany bezpośrednio po zakończeniu szkolenia.

Szkolenie winno gwarantować 100% zdawalność. W przypadku uzyskania przez uczestników szkolenia negatywnego wyniku egzaminu przed Komisją Spawalniczą działającą pod nadzorem Sieci Badawczej Łukasiewicz- Górnośląski Instytut Technologiczny, Wykonawca zobowiąże się do koordynowania działań dotyczących ustalenia poprawkowego egzaminu państwowego w terminie **najpóźniej do** **3 tygodni od dnia zakończenia szkolenia** oraz poinformowania uczestników i Zamawiającego o terminie egzaminu.

*Pomieszczenia, dokumentacja szkoleniowa, materiały i zaświadczenia szkoleniowe* powinny być oznakowane zgodnie z odpowiednimi logotypami, które będą określone w umowie szkoleniowej.

**Wyżej wymienione szkolenie winno zakończyć się otrzymaniem:**

1. książki spawacza z wpisanymi uprawnieniami,
2. świadectwa egzaminu kwalifikacyjnego spawacza wydanego przez Sieć Badawczą Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny,
3. zaświadczenia o ukończeniu szkolenia zawierające elementy określone w § 71 ust.4 Rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 14 maja 2014r. (Dz. U.  
   z 2014r. poz. 667) w sprawie szczegółowych warunków realizacji oraz trybu i sposobów prowadzenia usług rynku pracy z informacją, że szkolenie realizowane było w ramach projektu pt.: *„Aktywizacja zawodowa osób bezrobotnych z terenu miasta Chełm i powiatu chełmskiego”* w ramach programu Fundusze Europejskie dla Lubelskiego 2021-2027 współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego Plus, Priorytet IX Zaspakajanie potrzeb rynku pracy Działanie 9.1 Aktywizacja zawodowa- projekty PUP.